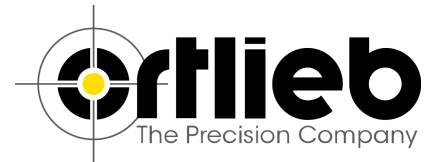
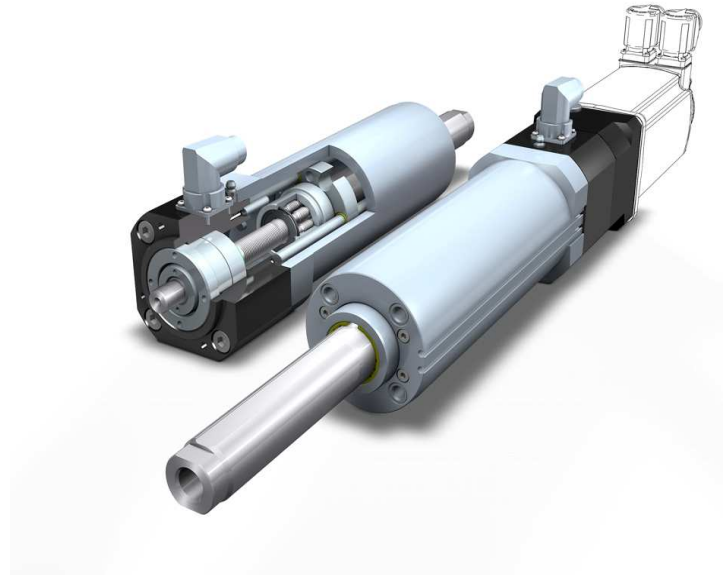


# Messeneuheit



## SERAC<sup>®</sup> XHM12

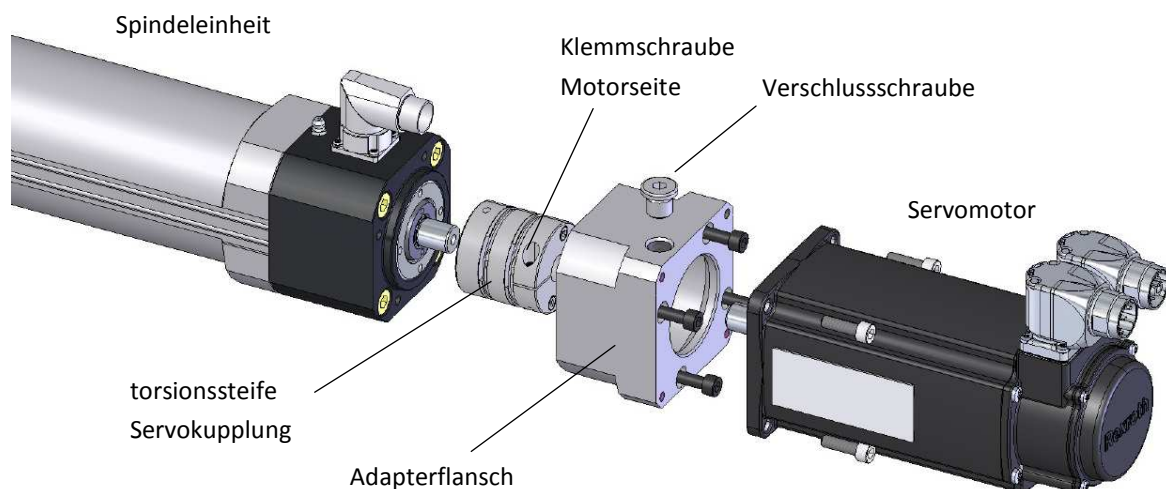
Der SERAC<sup>®</sup> XHM12 ist eine Spindel-einheit, die durch das Ergänzen eines beliebigen Servomotors zu einem Elektrozyylinder vervollständigt wird. Sie wandelt die Rotationsbewegung des Motors in eine Linearbewegung mit hoher Kraft um.



### Eigenschaften

- Kräfte bis 12 kN
- Spindelsteigungen ab 1 mm
- hohe Steifigkeit
- integrierte direkte Wegmessung
- spielfrei
- hohe Tragfähigkeit auch bei kleinen Spindelsteigungen (z.B. 1mm)
- hohe Lebensdauer
- wartungsfrei bzw. wartungsarm

### Aufbau



## Leistungsdaten

		XH12- ... - 1	XH12- ... - 2	XH12- ... - 3	XH12- ... - 4
Nennlast	kN	6	6	6	6
Maximallast	kN	12	12	12	10
Leerlaufdrehmoment	Nm	0,3	0,3	0,3	0,3
Drehmoment / Kraft	Nm/kN	0,27	0,49	0,7	0,94
Drehmoment bei Maximallast	Nm	3,5	6,2	8,7	10
Maximaldrehzahl	U/min	8000	8000	8000	8000
Maximalgeschwindigkeit	mm/s	133	267	400	533
Spindeltrieb		PWG16x1	PWG16x2	PWG16x3	PWG16x4
Steigung	mm	1	2	3	4
dyn. Tragzahl	kN		26		20

## Typenschlüssel

	Hub	Steigung	Linear-geber
<b>SERAC XHM12</b>	<b>- 100</b>	<b>- 3</b>	<b>- E1</b>
Hub		050	50 mm
		100	100 mm
		150	150 mm
Spindelsteigung		1	1 mm
		2	2 mm
		3	3 mm
		4	4 mm
Lineargeber	<b>E</b>	0	kein Lineargeber
		1	direkte Wegmessung inkremental, sin/cos, 1Vss
		2	direkte Wegmessung inkremental, AB, RS422

## Abmessungen

	L1	L2	
		eingefahren	ausgefahren
SERAC XHM12-050	186,5	27,5	79,5
SERAC XHM12-100	236,5	27,5	129,5
SERAC XHM12-150	286,5	27,5	179,5

