

Anschlussfertige Komplettlösungen

SERAC® XH

Das schlanke Design entspricht in weiten Teilen einem Hydraulikzylinder, so dass in vielen Fällen ein Wechsel zum Elektroantrieb mit geringem konstruktiven Aufwand verbunden ist.



SERAC® XH5 und XH12
Hublänge bis 250 mm
Maximalkraft Druck 4,5 kN bis 12 kN
Geschwindigkeit max. 300 mm/s
Weiter ab Seite 22

SERAC® KH

Hochsteife Konstruktion mit stabiler Verdrehsicherung in kompaktem Gehäuse. Frontale und seitliche Befestigungsmöglichkeiten für individuellen Einbau.



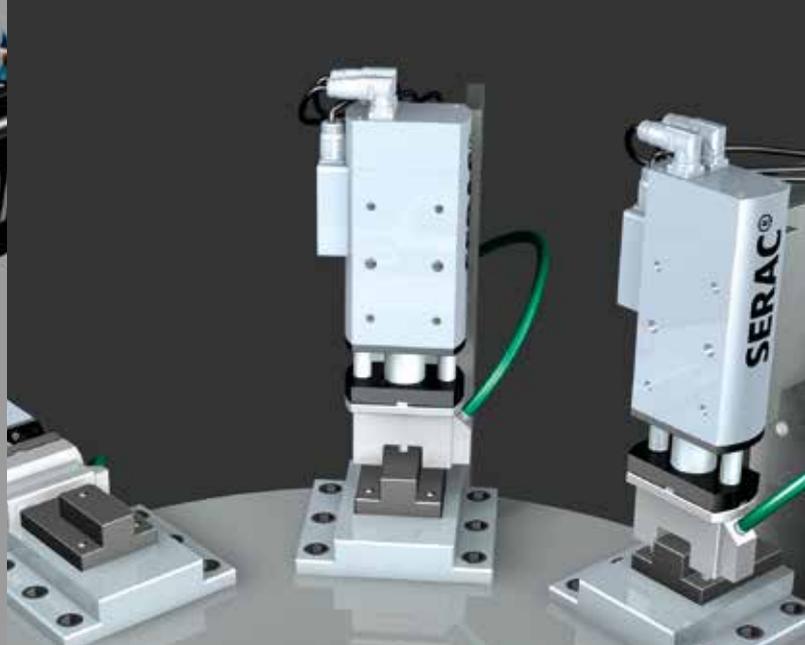
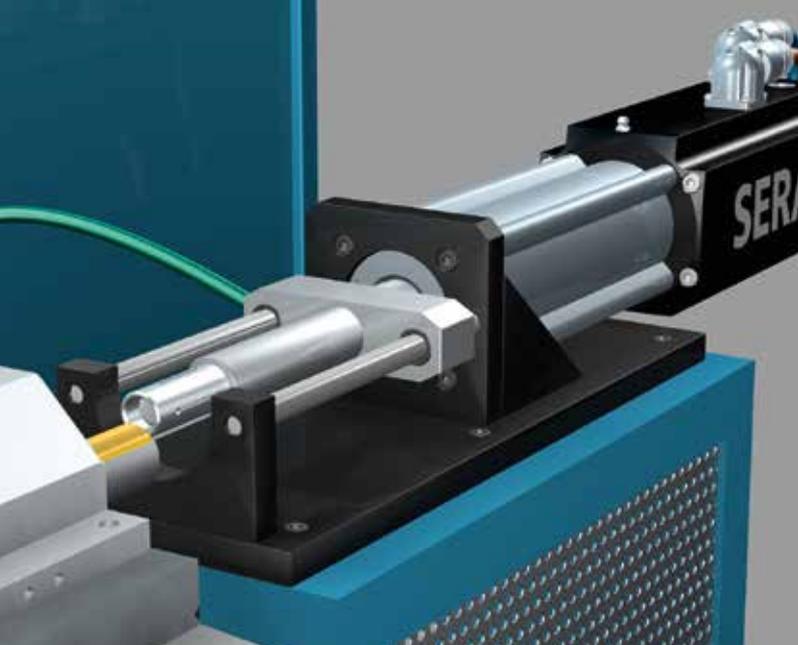
SERAC® KH5 bis KH30
Hublänge bis 90 mm
Maximalkraft Druck/Zug $\pm 4,5$ kN bis ± 30 kN
Geschwindigkeit max. 320 mm/s
Weiter ab Seite 30

SERAC® XHM

Der Technologieaufbau dieser Spindleinheit mit integrierter Führung entspricht dem SERAC® XH Elektrozyylinder. Vorgesehen zum Anbau beliebiger Servomotoren.



SERAC® XHM12
Hublänge bis 250 mm
Geschwindigkeit max. 300 mm/s
Weiter ab Seite 26



SERAC® LH

Der vollständig modulare Aufbau kennzeichnet die Baureihe LH. Durch die Ausführung mit Hohlwellenmotor und direkt angetriebener Spindelmutter können lange Hübe in diesem superkompakten Elektrozyylinder realisiert werden.



SERAC® LH30 / LH50 / LH100
 Hublänge bis 330 mm
 Maximalkraft Druck 30 kN bis 100 kN
 Geschwindigkeit max. 425 mm/s
 Weiter ab Seite 34

ServoOne

Als Servosteuerungen werden bevorzugt High-Performance-Regler von LTi eingesetzt. Jedoch ist es auch grundsätzlich möglich, für die Antriebssteuerung Regler Ihrer Wahl zu verwenden.



ServoOne Servoregler
 mit PC Benutzersoftware DriveManager 5
 Weiter ab Seite 40